

Ficha Técnica

Agosto 2023

Marca Registrada de Styropek S.A. de CV

Poliestireno Expansível Produtos série BP40

Styropek



Produtos e suas aplicações

Os produtos **Styropek®** Linha BP40 são: **BP240, BP340 e BP440.**

Os produtos **Styropek®** podem ser usados em uma grande variedade de aplicações, embalagens protetoras, caixa térmicas, blocos para painéis de isolamento térmico/acústico e embalagens em geral. A utilização típica de cada fração está descrita na Tabela 1.

Apresentação

O produto **Styropek®** é um poliestireno expansível (EPS), sob a forma de grânulos que contêm cerca de 6% em peso de pentano como agente de expansão e com máximo 1,5% de umidade total. Não contêm compostos de clorofluorocarboneto e hidrofluorocarbonados.

Todas as frações têm uma densidade a granel de cerca de 670 kg/m³. As granulometrias são apresentadas na Tabela 2.

Produtos **Styropek®** são compatíveis com diversos pigmentos antiestático, de cores e de outros aditivos, que podem ser adicionados durante o processo de transformação.

Normas e Regulamentações

Quando o produto **Styropek®** é processado corretamente, atendem as normas e regulamentações vigentes, incluindo Diretiva RoHS de restrição de uso de metais pesados.

Embalagem e Armazenamento

Os produtos **Styropek®** estão disponíveis em big bags de 800 kg. Revestimentos plásticos internos são usados para prolongar a vida útil do produto e para manter o agente expander.

As propriedades físicas oferecidas pelos produtos **Styropek®** não sofrerão variações desde que estejam armazenados num local fresco (temperatura máxima de 27 °C). Os recipientes que forem abertos e não forem usados de imediato devem ser hermeticamente fechados, pois podem mudar as suas propriedades físicas e/ou químicas.

Tabela 1

Produto	Aplicações Típicas
Styropek® BP240	Fabricação de blocos, placas recortadas ou moldadas e moldados com espessura de parede acima de 12 mm.
Styropek® BP340	Fabricação de moldados de média densidade, com espessura de parede acima de 8 mm.
Styropek® BP440	Fabricação de moldados com espessura de parede acima de 6 mm.

Nota: Estes produtos podem ser usados em outras aplicações, dependendo da habilidade e equipamentos de cada transformador.

Tabela 2: Especificação Técnica do Produto

Produto	Tamanho das pérolas (granulometria)	
Styropek® BP240	0.90-2.25 mm	97.0% min
Styropek® BP340	0.60-1.25 mm	97.0% min
Styropek® BP440	0.30-0.90 mm	97.0% min

Processamento

As espumas feitas a partir de Styropek® são produzidas em três passos principais: a pré-expansão, repouso intermediário e moldagem.

Pré-expansão

A densidade mínima realizável depende do pré-expansor e da técnica utilizada.

Em pré-expansores tipo batelada (descontínuo), trabalhando de forma adequada (com pressões de vapor entre 0,25 e 0,50 bar), os produtos Styropek® podem atingir densidades típicas mostradas na Tabela 3, utilizando uma ou duas expansões quando for necessária.

Cuidados devem ser tomados durante a pré-expansão, uma vez que o vapor prolongado pode resultar em perda excessiva de pentano e dificuldades em obter fusão adequada durante a moldagem.

Tabela 3

Produto	Densidade típica de trabalho
Styropek® BP240	16 – 40 kg/m ³
Styropek® BP340	16 – 40 kg/m ³
Styropek® BP440	20 – 40 kg/m ³

Repouso Intermediário (após pré-expansão)

O repouso mínimo recomendado para os produtos é de 1 hora, dependendo da densidade e da temperatura do ambiente.

Cuidados devem ser tomados quando exceder 24 horas, uma vez que, nestas condições podem requerer aumento nos tempos de moldagem e nas pressões de vapor para obter a fusão aceitável.

O repouso mínimo recomendado para baixa densidade (10 kg/m³) é de 2 horas, mas vai depender da densidade, dos tamanhos das pérolas, da temperatura ambiente, e dos equipamentos utilizados.

Densidades mais altas (até 29 kg/m³) podem levar entre 12 a 24 horas.

Moldagem

Os produtos Styropek® são projetados para máquinas de moldagem manual e automática (com ou sem vácuo). A moldagem pode ser conseguida sob uma variedade de condições e de densidades.

Medidas de Segurança

Deve ser levado em consideração que durante o armazenamento e processamento, misturas inflamáveis podem se formar, pois há presença do agente de expansão (pentano), que migra das pérolas durante este processo, portanto, todas as formas possíveis de ignição devem ser evitadas (chamas, faíscas, descargas elétricas, acúmulo de eletricidade estática etc.).

Deve haver uma ventilação adequada em todas as áreas de processamento para evitar o acúmulo de vapores de pentano.

Para obter mais informações sobre segurança, consulte a Ficha de Informação de Segurança de Produto

Efeitos Biológicos

Espumas de Styropek® não servem de alimento para os animais, nem possuem valor nutritivo para os micro-organismos, como fungos e bactérias. Nenhum de seus componentes é solúvel em água e não produz substâncias solúveis que possam contaminar as águas subterrâneas. No aterro sanitário não se decompõe ou forma poluentes.

Observadas as normas pertinentes, o produto Styropek®, expandido pode ser depositado como lixo doméstico. O EPS é fabricado e processado por mais de 50 anos e, durante este período, não foram observados efeitos prejudiciais para a saúde.

O produto Styropek® é 100% reciclável.

Efeitos Químicos

O produto Styropek® resiste a maioria dos produtos químicos e solventes. Quando exposto por tempo prolongado à luz violeta, o material espumado pode ficar com a superfície fragilizada e uma cor amarelada.

Observações

IMPORTANTE: As informações contidas nesta publicação são baseadas em procedimentos técnicos geralmente aceitos e experiências da STYROPEK e seus tecnólogos. Cada transformador deve realizar seus próprios testes e considerar os fatores específicos de manuseio, processamento e aplicação do produto Styropek®.

A STYROPEK não é responsável pela variação dos materiais usados em cada processo específico. Os usuários de nossos produtos devem respeitar os direitos de propriedade, assim como observar a legislação vigente.

STYROPEK EPS DO BRASIL LTDA.
São Paulo, Brasil
Telefone Escritório: + 55 11 4935-0816