

DYLITE[®] BIOPEK[®] F271TNL BIO

Vaso y recipiente de resinas de poliestireno con BIODEGRADACIÓN MEJORADA



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Junio 2023

Características:

- Diseñado principalmente para densidades más altas >48 g/l (>3.00 pcf)
- Tamaño de la perla altamente consistente.
- Características de alto brillo.
- Bajo consumo de energía.
- Ciclos de moldeo rápidos.
- Compatible con el contacto con los alimentos.

Aplicaciones:

- Vasos para beber (fríos y calientes)
- Contenedores para llevar
- Envases para helados
- Vasos etiquetados e impresos
- Vasos de pared delgada a alta densidad
- Tazones para fideos
- Contenedores para sopa

Atributos:

- Buen aislamiento térmico
- En comparación con los vasos de papel, DYLITE proporciona:
 - ▲ Menos condensación exterior.
 - ▲ Fuerte y ligero.
 - ▲ Propiedades superiores de sabor y olor.
 - ▲ Resistencia de barrera superior a los aceites y alimentos picantes.
 - ▲ Mejora de la resistencia a las fugas.

Propiedades	Valores típicos (Unidades inglesas)	Valores típicos (Unidades SI)
Propiedades del producto:		
Tamaño de la perla (T) - Fino	0.012 – 0.020 pulgadas	0.30 – 0.50 milímetros
Contenido de pentano	5.3 – 5.9% en peso	5.3 – 5.9% en peso
Densidad a granel	38 – 40 libras por pie cúbico	608 – 640 gramos por litro
Propiedades termales:		
Resistividad térmica (unidades inglesas) Conductividad térmica (Unidades SI)	4.2 Fft ² hr/BTU pulgadas	0.034 W/mk
Temperatura máxima de servicio continuo	175°F	80°C

Styropek

www.styropek.com

DESCRIPCIÓN

La línea de productos de resina BIOPEK EPS es un poliestireno expandible (EPS) en perlas esféricas que se procesa como el EPS estándar y ha sido diseñada para tener una biodegradación acelerada en comparación con el EPS1 estándar*, sin perder las excelentes características de rendimiento de la espuma moldeada de EPS.

Al igual que otros EPS de Styropek®, las resinas BIOPEK **no contienen sustancias que agotan la capa de ozono ni gases de efecto invernadero.**

DISPONIBILIDAD

Las resinas de poliestireno expandible (EPS) DYLITE se producen en la planta de Beaver Valley (Monaca, Pensilvania) y están disponibles en bolsas a granel de 2,205 libras (1 tonelada métrica). El tipo de producto y el número de lote están claramente marcados en cada bolsa. Comuníquese con la oficina de ventas de STYROPEK en su región.

SISTEMAS DE GESTIÓN DE CALIDAD Y MEDIO AMBIENTE

Las resinas DYLITE F271TNL BIO se fabrican en una instalación registrada de conformidad con las ISO 9001 e ISO 14001.

ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

DYLITE F271TNL BIO debe almacenarse en un lugar fresco y seco, lejos del contacto directo con el sol. Este producto puede liberar pentano durante la expansión y el moldeo. El pentano es un gas altamente inflamable en presencia de llamas abiertas, cigarrillos encendidos, chispas, descargas de electricidad estática o calor. El almacenamiento prolongado o inadecuado puede provocar el deterioro de las propiedades del producto. Se debe tener cuidado al manipular y transferir el producto para evitar la contaminación por materias extrañas. La hoja de datos de seguridad (SDS, por sus siglas en inglés) de STYROPEK y la guía de seguridad de manipulación y almacenamiento de EPS contienen información de seguridad importante y deben revisarse antes de usar el producto.

PROCESAMIENTO

Densidad mínima alcanzable:

Preexpansor por lotes:

2.80 libras por pie cúbico o 45 gramos por litro

Preexpansor continuo:

3.00 libras por pie cúbico o 48 gramos por litro



Niveles de lubricante de preexpansión:

Solicite la asistencia técnica para conocer los niveles adecuados de lubricante de preexpansión.

Tiempo de agotamiento previo al soplado: 2 a 8 horas

(Cuando se siguen las condiciones adecuadas de prelubricación, preexpansión, agotamiento y moldeo antes del soplado). Los resultados varían de un cliente a otro en función de las condiciones de procesamiento y moldeo.

La asistencia integral con las condiciones de procesamiento y los Servicios Técnicos están disponibles en el Centro de Tecnología Styrenics de STYROPEK.

Se recomienda el enchapado de moldes de latón o aleaciones de latón con cromo o níquel de 0.001" y 0.002" de espesor. El proceso de recubrimiento sin electricidad ha mostrado mejores resultados.

INFORMACIÓN AMBIENTAL

Las resinas STYROPEK DYLITE son químicamente inertes. DYLITE **no contiene sustancias que agotan la capa de ozono ni gases de efecto invernadero.** BIOPEK F271TNL BIO es un material reciclable, pero tome en cuenta que muchas jurisdicciones prohíben el uso de afirmaciones de reciclaje no calificadas si no existe un programa establecido que realmente recolecte, separe o recupere en forma distinta un producto o paquete del flujo de residuos donde se encuentra el producto o paquete vendido.

Nuestra declaración se limita a la capacidad técnica de nuestro material para ser reciclado y no se aplica a ningún paquete o producto final.

Styropek

www.styropek.com

Sujeto a las leyes y reglamentos locales aplicables, el BIOPEK F271TNL BIO expandido generalmente se puede desechar como un residuo no peligroso.

ELIMINACIÓN DESPUÉS DEL USO

El material BIOPEK expandido/moldeado se puede desechar de manera similar al EPS estándar, pero se ha diseñado para que se biodegrade mucho más rápidamente.

EFFECTOS QUÍMICOS

La resistencia química de los productos BIOPEK es similar a la del EPS estándar. La exposición prolongada a la luz ultravioleta puede hacer que la espuma de poliestireno expandido se vuelva amarillenta y que la superficie se vuelva quebradiza.

ESTUDIOS DE CICLO DE VIDA – ENVASADO PARA SERVICIO DE ALIMENTOS

Los estudios del ciclo de vida que detallan el desempeño ambiental de los productos de empaque cotidianos para el servicio de alimentos demuestran que los productos de espuma de poliestireno, en la mayoría de los casos, tienen cargas ambientales inferiores o comparables a los productos alternativos estudiados.

ESTADO DEL ENVASADO DE ALIMENTOS

Estados Unidos: DYLITE F271TNL BIO cumple con el Código de Regulaciones Federales [21 del CFR 177.1640 de la Administración de Alimentos y Medicamentos de los Estados Unidos](#) (FDA) para poliestireno y 21 del CFR 178.3010 para agentes de soplado. Por lo tanto, DYLITE se puede usar en los Estados Unidos como un artículo o componente de un artículo destinado al uso en contacto con alimentos, sujeto a las limitaciones descritas en los reglamentos.

BIODEGRADABILIDAD

Esta muestra de BIOPEK F271TNL BIO se analizó conforme a la norma ASTM D5511 y demostró una biodegradación mejorada del 84.3% después de 1,027 días en comparación con la biodegradación del 1.1% de la muestra estándar de EPS.*

**Prueba realizada en condiciones de laboratorio que no reflejan necesariamente las configuraciones reales del producto o las condiciones del vertedero. California, Maryland y Washington prohíben la venta de envases de plástico y productos de plástico que impliquen de alguna manera que el artículo se rompa, biodegrade o descomponga en un vertedero u otro entorno.*



Para obtener información más detallada sobre la biodegradabilidad mejorada de BIOPEK, consulte: www.styropek.com.

OBSERVACIONES

IMPORTANTE: La información provista en esta publicación se basa en el mejor conocimiento y experiencia de STYROPEK USA. En vista de los varios factores que pueden afectar el procesamiento y la aplicación de los productos, estos datos no eximen a los moldeadores de la responsabilidad de realizar sus propias pruebas y experimentos; tampoco implica ninguna garantía legalmente vinculante de ciertas propiedades o de idoneidad para un propósito específico. Es responsabilidad de aquellos a quienes suministramos nuestros productos cumplir con las leyes y legislaciones existentes, así como con los derechos de propiedad, de los cuales STYROPEK, EE. UU. es titular.

Styropek

www.styropek.com