

## LOTO LockOut- TagOut.

### PLATICA DE 5 MINUTOS

LOTO, es un procedimiento de seguridad utilizado para garantizar que la maquinaria se encuentre debidamente apagada durante los trabajos de mantenimiento.

Este procedimiento requiere aislar las fuentes de energía peligrosa durante el trabajo de reparación, mantenimiento, etc.

El Bloqueo y Etiquetado (LOTO), funciona mediante el bloqueo de los interruptores, válvulas y enchufes, ya sea con pinzas o dispositivos especiales, evitando que fuentes de energía peligrosa puedan activarse.

La etiqueta se le coloca al dispositivo de bloqueo para indicar que el equipo requiere estar apagado.

¿Cuál es el procedimiento LOTO?

En líneas generales, cualquier proceso de Bloqueo y Señalización debe contemplar 7 pasos:

1. Identificar las fuentes de energía del equipo: electricidad, aire comprimido, vapor, etc.
2. Informar a los empleados de la zona sobre la intervención: qué y cuánto tiempo.
3. Apagar la máquina, siguiendo las instrucciones específicas
4. Aislar las fuentes de energía con dispositivos de bloqueo LOTO, candados y etiquetar.
5. Liberar/purgar energía almacenada o residual como calor, vapor o tensión en un muelle.
6. Verificar que la máquina no se pone en marcha.
7. Ejecutar los trabajos.

Una vez finalizados los trabajos en el equipo, los pasos serían:

- ✓ Asegurar que la máquina está intacta, que se han retirado las herramientas de su interior (si ha sido el caso) y que el área está despejada.
- ✓ Asegurar de que todo el personal está lejos de la máquina
- ✓ Reinstalar nuevamente las protecciones del equipo (si aplica).
- ✓ Retirar los dispositivos de bloqueo LOTO, candados y etiquetas.
- ✓ Informar a los usuarios del equipo que ha acabado el proceso LOTO y éste puede ser ya usado.

